

شرح

آستری آلکیدی اکسید آهن (ضد زنگ روغنی) آرنج با کد ALD یک آستری تک جزئی بر پایه آلکید و تقویت شده با پیگمنت های ضد خوردگی می باشد. روش سخت شدن آن حاصل تیخیر حلال و اکسیداسیون است. این آستری دقیقاً منطبق بر استاندارد SSPC-PAINT 25 (Type II) طراحی و ساخته شده است و دارای تاییدیه مربوطه می باشد. همچنین این پرایمر دارای علامت استاندارد ملی ایران شماره ۴۸۱۷ (ISIRI) می باشد. از جمله سایر مشخصات آن می توان به موارد زیر اشاره نمود:

- انعطاف پذیری خوب
- ایجاد سطح صاف و یکنواخت
- چسبندگی عالی بر روی سطوح فلزی
- اجرای آسان
- مقاومت خوردگی خوب

کاربرد محصول

این آستری برای حفاظت سازه های فولادی در برابر عوامل خوردنده موجود در محیط های دریایی و یا صنعتی و شهری که در معرض خوردگی شدید نمی باشد به کار می روند و دارای چسبندگی مطلوبی حتی بر روی سطوح آماده سازی شده با ابزار آلات دستی می باشد. اجرای آسان و هزینه پایین آن مصرف این پرایمر را در صنایع گوناگون باعث گردیده است. از جمله کاربردهای آن می توان به موارد زیر اشاره کرد:

- تاسیسات حفاری و نفتی
- تجهیزات دریایی
- صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- سازه ها و اسکلت های فلزی
- استفاده به عنوان هولدینگ پرایمر

مشخصات فنی (در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد)

فام:	قرمز اخراپی - رال ۳۰۰۹
براقیت	مات
درصد جامد حجمی	۷۰-۷۴ %
دانسیته	۱/۴۵ - ۱/۵۵ گرم بر سانتیمتر مکعب
بهترین ضخامت اجرا	۶۰-۱۰۰ میکرون (۷۰ میکرون)
درصد جامد وزنی	۸۱-۸۵ %
دانه بندی	حداکثر ۲۵ میکرون

پوشش تئوری

ضخامت	پوشش بر حسب کیلوگرم	پوشش بر حسب لیتر
۶۰ میکرون	۸	۱۲
۷۰ میکرون	۶/۹	۱۰/۳
۸۰ میکرون	۶	۹
(درصد جامد حجمی ۷۲ و دانسیته ۱/۵)		

به دستورالعمل روش های اجرا توجه شود

اسپری بدون هوا (ایرلس) - اسپری هوا - برس - غلطک
 ۲۵ درجه سانتیگراد

روش های اجرا
 نقطه اشتعال

حداقل ۵ درجه سانتیگراد

دمای مورد نیاز جهت خشک شدن

برای کسب اطلاعات بیشتر و دیتا شیت کامل این محصول درخواست خود را به آدرس ایمیل arangshimi@gmail.com و یا شماره واتس آپ [۰۹۱۲۸۹۳۴۱۸۹](tel:09128934189) ارسال نمایید.